



TARNOS

Alimentatori Vibranti Elettromagnetici di Piccola Portata

La prima marca in vibrazione



**Alimentare - Vetro - Chimici - Additivi...
PACKAGING**



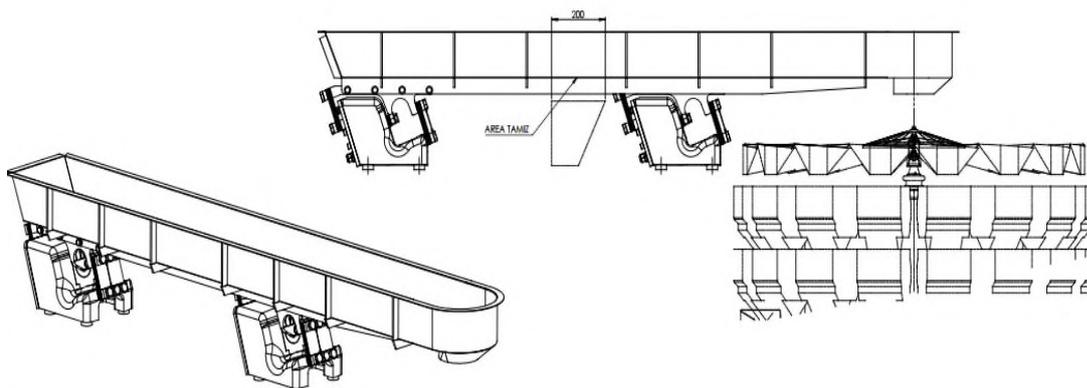
Syntron Material Handling



Modelli

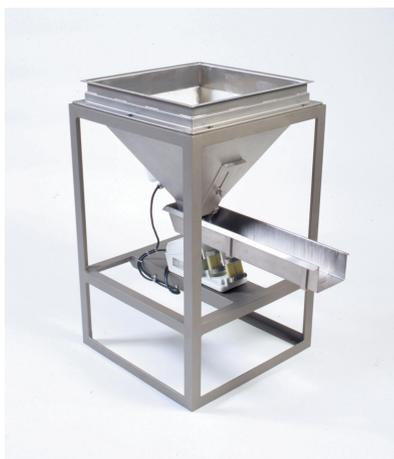
La gamma degli Alimentatori Electromagnetici di Piccola Portata è formata da nove modelli, con capacità massime di alimentazione da 600 Kg. a 20 tonnellate per ora, con riferimento a sabbia asciutta di densità³1,6 T/m.

Per il controllo di flusso di materiali in operazione di estrazione, dosatura, miscelatura e pesatura.



Gli Alimentatori Electromagnetici TARNOS per piccole portate sono ideati per dosare materiali e pezzi alla rinfusa.

Principio di Funzionamento



Il principio degli Alimentatori Electromagnetici si basa sul sistema di due masse unite mediante un sistema elastico formato da molle flessibili. La quantità di molle montate, determina il funzionamento sottorisonante dell'apparecchio. Una corrente rettificata produce l'eccitazione del nucleo magnetico, attraendo verso questo la massa mobile che si trova unita al canale. L'energia accumulata nelle molle flessibili si impiega per ripristinare il sistema alla sua posizione di equilibrio.

Questo movimento vibrante quasi sinusoidale, di discesa e ascesa del canale, si trasmette al materiale producendo il suo spostamento. Detto movimento si ripete 3.000 volte al minuto.

I quattro modelli minori F-T0, F-T01, F-T02 e BF-01 funzionano a 125 o 220 Volts, 50 Hz. monofase.

I quattro modelli più alti BF-2, BF-3, F-152 e F-212 possono funzionare a 125 v, 220 oppure 400 Volts, 50 Hz. monofase.

Montaggio

Gli alimentatori più piccoli fino al BF-3 incluso, si installano quasi esclusivamente in esecuzione appoggiata sopra ai loro ammortizzatori con la parte motrice situata sotto il canale. Questi modelli montano molle in fibra di vetro.

I due alimentatori di modello superiore F-152 e F-212 possono installarsi: sospesi mediante cavi, appoggiati sopra delle molle o in disposizione mista. Questi due alimentatori si installano normalmente con la base motrice in posizione inferiore, sotto il canale; o in posizione superiore con base sopra il canale allorché esistano limitazioni di spazio nella zona inferiore.



Riempimento, setacciatura e pesatura

Quadri di Comando

Gli Alimentatori Electromagnetici possono variare istantaneamente la portata di alimentazione, dimensionabili alla flessibilità che esigono gli attuali processi di produzione.

Il quadro di comando standard incorpora tutti i componenti elettrici necessari.

Collegando il controller alla rete elettrica e all'alimentatore, questo è pronto per il suo funzionamento.

Altre esecuzioni possibili sono:

- Regolazione di portata a due velocità, manuale o automatica.
- Regolazione di portata mediante segnale di corrente continua.
- Regolazione di portata proporzionale per diversi alimentatori per mezzo di un unico reostato.
- Regolazione di portata in funzione dell'assorbimento di un motore.
- Controllo con regolazione dell'ampiezza.

Caratteristiche e Vantaggi

- Lunga vita utile
- Affidabilità
- Stabilità de funzionamento
- Funzionamento silenzioso
- Basi standard protette contro l'entrata di polvere
- Regolazione di portata molto semplice, mediante il potenziometro del quadro di comando
- Fermate e avvii istantanei
- Bobine incapsulate per evitare un deterioramento prodotto da umidità, calore o contaminazione chimica
- Manutenzione minima

Tutti gli alimentatori elettromagnetici per piccole capacità si forniscono con canale costruito in lamiera salvo altra specifica richiesta.

I canali sono verniciati esternamente con un procedimento antiossidante. Per determinate applicazioni possono impiegarsi acciai inossidabili o rivestimenti in PVC, teflon, gomma, panno o altro. Inoltre si possono fornire ricoperture antiusura intercambiabili o flange di chiusura alla polvere.

Esiste una grande varietà di forme di canali:

- Fondo piatto.
- Scarico obliquo per dosare in una larghezza determinata.
- Canali tubolari chiusi.
- Alimentatori-setacciatori per eliminazione di grumi, polvere.
- Canali a "V"
- Canali semi circolari per il trasporto di pezzi circolari o biscotti.



Caratteristiche Tecniche e Dimensioni

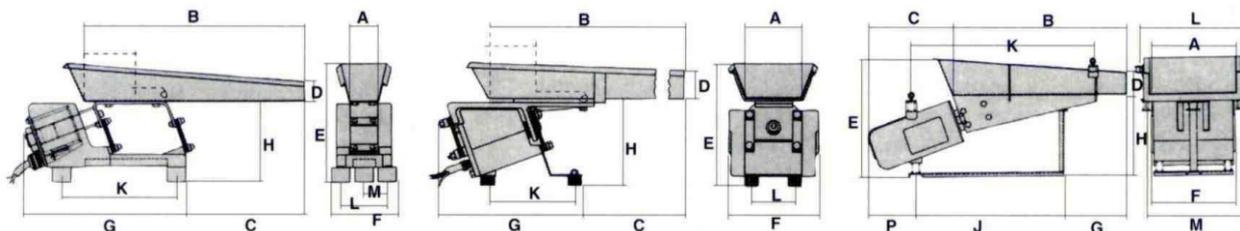
La scelta dell'alimentatore più adeguato è in funzione, tra altre variabili, del peso massimo sopportabile da ciascuna base. Detti pesi sono dettagliati sulla tabella delle caratteristiche tecniche.

Caratteristiche	Modello	Potenza (W)	Intensità (A) *	Peso (Kg) □	Portata Max. (T/h) ●	Peso Max. del canale (Kg)	Amplitud (mm.)
		FT-0	15	0,18	4,3	0,6	1,5
	FT-01	20	0,4	10	2	2,7	1,5
	FT-02	35	0,55	15	8	4,2	2,3
	BF-01	50	1,2	14	5	6	1,5
	BF-2	80	2	30	9	9	1,5/2,3
	BF-3	150	4,5	60	20	18	2,3
	F-152	100	1,2	36	12	12	1,6
	F-212	125	2,2	64	20	23	1,6

* A 220 V 50 Hz

□ con canale standard

● basato su sabbia asciuta 1,6 T/m³



Dimensioni (millimetri)

Modello	Figura	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	P
FT-0 ●	1 *	40	305	163	25	160	76	222	111	-	159	57	29	-
		50	203	71										
FT-01	1 *	76	455	320	45	222	127	232	152	-	143	79	-	-
		100	455	320										
		150	305	170										
FT-02	1 *	150	455	320	50	227	127	267	128	-	143	79	-	-
		200	400	240										
BF-01	2 *	150	610	362	50	245	167	292	169	-	168	80	-	-
		200	500	331										
		250	500	331										
		300	360	203										
BF-2	2 *	200	760	446	50	296	203	320	220	-	178	152	-	-
		255	760	446										
		305	610	370										
		305	610	370										
BF-3	2	203	1219	811	102	414	254	437	287	-	191	197	-	-
		305	1070	735										
		356	762	557										
		406	762	329										
F-152	3 *	250	915	135	75	365	203	474	310	423	752	384	303	153
		150	915	135										
		200	915	135										
		300	750	213										
F-212	3 *	305	915	271	75	400	279	302	319	709	783	439	389	175
		350	915	271										
		400	765	314										
		450	600	334										

* Canale standard

● Il modello F-T0 installa due antivibranti nella parte posteriore e uno anteriormente

Per determinare la giusta larghezza del canale, si deve tener conto oltre che delle portate richieste, dello spessore massimo del prodotto. Come regola approssimativa si può considerare una larghezza utile di due o tre volte la grandezza massima del prodotto da convogliare. Per quelle applicazioni per cui si richiede portate, o dimensioni di canali maggiori consultate il catalogo degli Alimentatori Elettromagnetici di grande portata.

ATTENZIONE: Per l'installazione, l'uso e la manutenzione delle unità, attenersi a quanto riportato nel Manuale d'istruzioni corrispondente. L'inosservanza di dette istruzioni potrebbe ocasionare danni alle persone e/o alle cose.

TARNOS

C/ Sierra de Gata, 23 • 28830 San Fernando de Henares • Madrid - Spain

Tel.: (+34) 91 656 41 12 • Fax: (+34) 91 676 52 85

tarnos@tarnos.com • http:// www.tarnos.com

La TARNOS si riserva il diritto di modificare le caratteristiche che figurano su questo catalogo senza, preavviso.

VIBRATORI - ALIMENTATORI VIBRANTI - VAGLI - TRASPORTATORI - ELEVATORI - DISTAFFATORI DI FONDERIA - TAVOLE VIBRANTI - ALIMENTAZIONE AUTOMATICA DI PEZZI